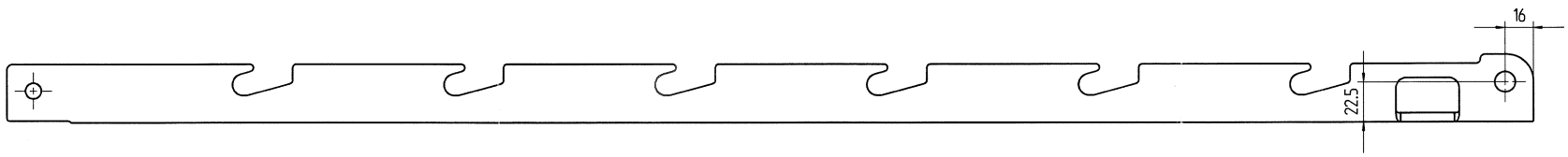
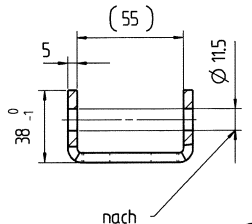
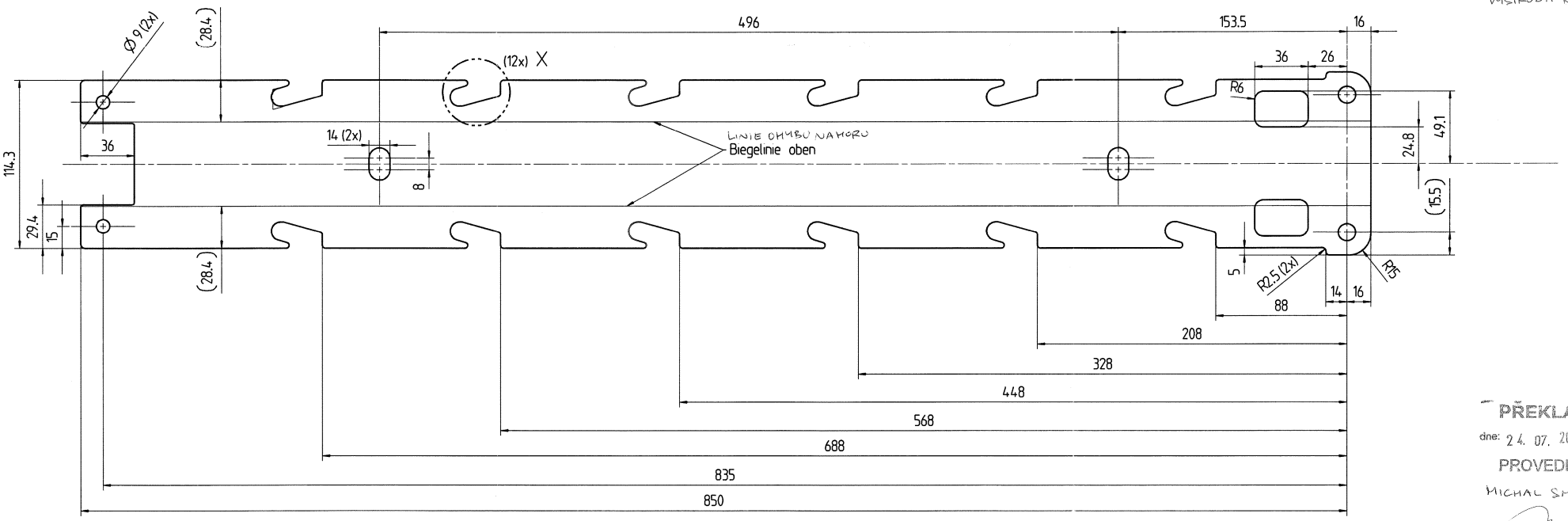



ROZVIN

Abwicklung

PO ÚPRAVĚ POVRCHU VYSTRUŽIT NA 12H7




PŘEKLAD

dne: 24. 07. 2013

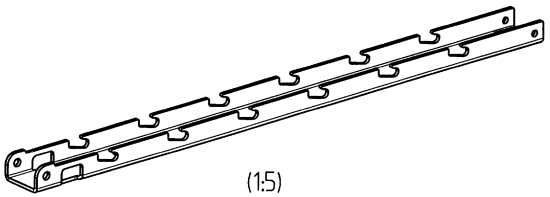
PROVEDL/A

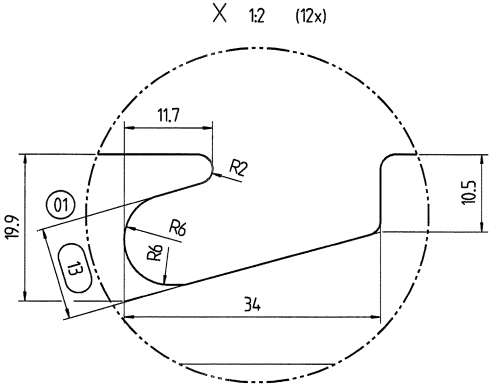
MICHAL SMĚJA

20-09-2013

ARCHIV

1




VŠECHNY NEKÓTOVANÉ POLOMĚRY R2

POLOMĚRY OHYBU R2,5

alle nicht bemaßten Radien R2

Biegeradien R2.5

EN 12329-Fe/Zn12/7F 01

NZ 13/00625

| Anlieferungszustand | |
|---|---|
| entzundert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1) | X |
| gratfrei nach WN 11310 | -- |
| Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig | -- |
| ölfrei / fettfrei | X |
| geölt | -- |
| geölt zulässig | -- |
| wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen | |

Projektionsmethode

Allgemeintoleranz (AT) in mm

| Maßbereich | > 30 ≤ 120 | > 120 ≤ 400 | > 400 ≤ 1000 | > 1000 |
|---|---|---|---|---|
| AT fein | 0,2 | 0,5 | 0,8 | 2 | 4 |
| AT | 0,1 | 0,2 | 0,4 | 1 | 2 |

Länge (L) und Winkel (⊥ ∠)= ± AT

Form und Lage ISO 1101

| | | |
|---|---|---|
| ○ | Rundheit | =1/2ø-Tol. |
| ⏥ | Geradheit/Ebenheit | = AT |
| ◎ | Koaxialität/Lauf | = AT |
| ≡ | Symmetrie | = AT |
| // | Parallelität | = AT |
| ⌖ | Position | = AT |

Sprachen: de,en

| Index | Änderungsbeschreibung | Änd.-Nr. | Passmaß | Abmaße |
|---|---|---|---|---|
| 01 | Status war Anfrage | T43181 | | |
| | Prüfmaß hinzu | | | |
| | Oberflächenbeschichtung hinzu | | | |

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Prüfmaß | | |
| Hilfsmaß | | ( ) |
| Bearb. | 11.3.2013 | Splettst |
| Geprüft | 12.3.2013 | Splettst |
| Genehm. | 21.3.2013 | S.Bornefeld |
| F.gepr. | 20.3.2013 | A.Stroh |

Werkstoff: S355 Stahl En 10149-2-S355

Gewicht: in kg 4.0

Rohteil-Nr.:

Benennung: Schiene

SERIE

Maßstab 1:2 1:5

Blatt: 1 von: 1

Zeichnungsnummer: 55044234007

Ers.f. 55044234004 | Urspr.

genehmigt

55044234007d001 A2